



## Spring Clips

Material: Spring Steel - ASTM-A684

Standard Plating: Cadmium-Yellow Chromate AMS QQ-P-416 CLASS 2 TYPE II

Other Finishes Available: [www.atlee.com/wp-content/uploads/docs/finishes.pdf](http://www.atlee.com/wp-content/uploads/docs/finishes.pdf)

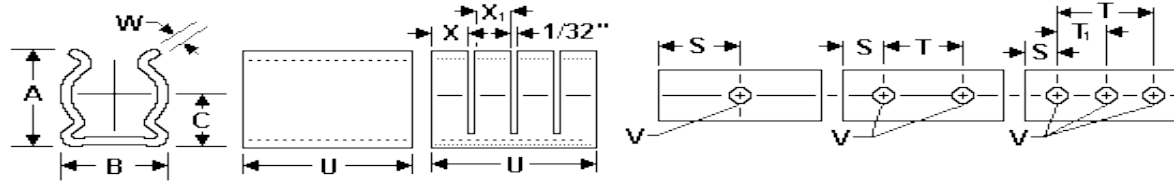


Figure 1. Figure 2.

### .235 Diameter Spring Clips – Spring Steel

Part #	Nom Dia	Min Dia	Max Dia	Holes	U +/- .010	A +/- .020	B +/- .010	C +/- .020	W +/- .003	V +/- .003	S +/- .010	X +/- .020	X +/- .020	T +/- .005	T1 +/- .005	Slots	Figure
100-200-04-000	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156			0.312		0	1
100-200-04-001	0.235	0.21	0.25	1	0.313	0.325	0.26	0.18	0.012	0.125	0.156					0	1
100-200-04-002	0.235	0.21	0.25	1	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156					0	1
100-200-04-003	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156	0.19	0.19	0.312		2	2
100-200-04-004	0.235	0.21	0.25	1	0.313	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156					0	1
100-200-04-005	0.235	0.21	0.25	1	0.25	0.325	0.26	0.18	0.01	0.093	0.125					0	1
100-200-04-006	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.103	0.156			0.312		0	1
100-200-04-007	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.099	0.156			0.312		0	1
100-200-04-008	0.235	0.21	0.25	2	0.44	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.095			0.25		0	1
100-200-04-009	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156	0.3		0.312		1	2
100-200-04-010	0.235	0.21	0.25	1	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.125	0.156					0	1
100-200-04-011	0.235	0.21	0.25	0	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012							0	1
100-200-04-012	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.094			0.437		0	1
100-200-04-013	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.071	0.156			0.312		0	1
100-200-04-014	0.235	0.21	0.25	1	0.313	0.325	0.26	0.18	0.012	0.071	0.156					0	1
100-200-04-015	0.235	0.21	0.25	1	0.188	0.325	0.26	0.18	0.012	0.098	0.094					0	1
100-200-04-016	0.235	0.21	0.25	0	0.313	0.325	0.26	0.18	0.012							0	1
100-200-04-017	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.156			0.312		0	1
100-200-04-018	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.098	0.156	0.3		0.312		1	2
100-200-04-019	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.16	0.19	0.19	0.3		2	2
100-200-04-020	0.235	0.21	0.25	1	0.188	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.094					0	1
100-200-04-021	0.235	0.21	0.25	2	0.813	0.325	0.26	0.18	0.01	0.07	0.125			0.562		0	1
100-200-04-022	0.235	0.21	0.25	2	0.5	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.125			0.25		0	1
100-200-04-023	0.235	0.21	0.25	2	1	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.25			0.5		0	1
100-200-04-024	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.103	0.162	0.19	0.18	0.3		2	2

**Note:** All dimensions are with clip secured to flat surface as normally mounted with component of nominal diameter in place.



## Spring Clips

Material: Spring Steel - ASTM-A684

Standard Plating: Cadmium-Yellow Chromate AMS QQ-P-416 CLASS 2 TYPE II

Other Finishes Available: [www.atlee.com/wp-content/uploads/docs/finishes.pdf](http://www.atlee.com/wp-content/uploads/docs/finishes.pdf)

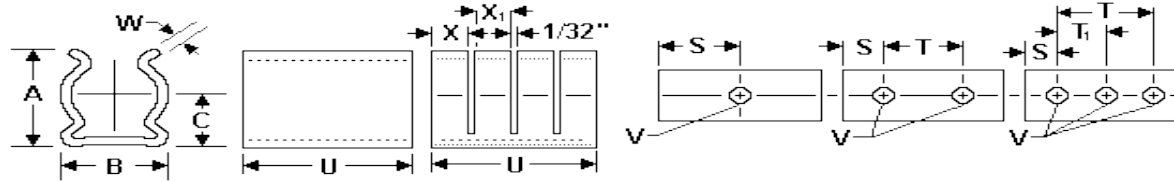


Figure 1. Figure 2.

Part #	Nom Dia	Min Dia	Max Dia	Holes	U +/- .010	A +/- .020	B +/- .010	C +/- .020	W +/- .003	V +/- .003	S +/- .010	X +/- .020	X +/- .020	T +/- .005	T1 +/- .005	Slots	Figure
100-200-04-025	0.235	0.21	0.25	1	0.531	0.325	0.26	0.18	0.012	0.093	0.266					0	1
100-200-04-026	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.014	0.065	0.125	0.1	0.1	0.375		4	2
100-200-04-027	0.235	0.21	0.25	2	0.5	0.325	0.26	0.18	0.012	0.099	0.125	0.23		0.25		1	2
100-200-04-028	0.235	0.21	0.25	1	0.156	0.325	0.26	0.18	0.016	0.086	0.016					0	1
100-200-04-029	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.007	0.093	0.156			0.312		0	1
100-200-04-095	0.235	0.21	0.25	1	0.188	0.325	0.26	0.18	0.012	0.125	0.094					0	1
100-200-04-096	0.235	0.21	0.25	2	0.625	0.325	0.26	0.18	0.012	0.103	0.156	0.18	0.18	0.312		2	2
100-200-04-097	0.235	0.21	0.25	2	0.5	0.325	0.26	0.18	0.012	0.103	0.1			0.3		0	1
100-200-04-099	0.235	0.21	0.25	1	0.125	0.325	0.26	0.18	0.012	0.065	0.063					0	1

**Note:** All dimensions are with clip secured to flat surface as normally mounted with component of nominal diameter in place.